



# RD-D3系列热敏打印机 开发手册



日期	版本	备注
2023-10-27	V1.0	

版权所有：北京荣达创新科技有限公司



## 目 录

一、概述.....	3
1.1 主要性能指标.....	3
1.2 电源连接器.....	3
1.3 按键及操作.....	4
1.3.1 指示灯.....	4
1.3.2 操作键.....	4
1.3.3 操作 .....	4
1.3.4 调试模式.....	5
1.3.5 设置模式.....	5
二、通讯接口.....	5
2.1 串行接口 .....	5
2.1.1 接口定义.....	5
2.1.2 串口数据发送方法.....	6
2.2 485 串口.....	6
2.3 USB 接口 .....	7
2.4 并行接口 .....	7
三、打印命令详解.....	10
四、安装.....	10
4.1 安装尺寸 .....	10
4.2 安装方法 .....	11
4.2.1 安装操作.....	11
4.2.2 安装操作.....	11
4.2.3 拆卸操作.....	11
五、打印机维护及故障排除 .....	12
附录： .....	13
A. 字符集 1、2 .....	13
B. 国际标准 ASCII .....	13
C 设置模式操作流程 .....	14



# 一、概述

RD-D3系列热敏打印机采用面板式嵌入结构，全封闭、，大纸仓，易安装，标签打印设计，支持热敏纸和标签纸两种打印方式；外观时尚、精致、打印高速、清晰；内置原厂打印机芯，低电压、低功耗，产品性能稳定；可应用于医疗、消防、电力、衡器、银行、加油站、等行业。

## 1.1 主要性能指标

	打印方式	热敏打印
	打印速度	65 毫米/秒 (MAX)
	分辨率	8 点/毫米, 384 点/行
	有效打印宽度	48 毫米
	进纸步距	0.125 毫米
	西文字符	支持 5x7 点阵标准 ASCII 字符 96 个；支持 6x8 点阵扩展 ASCII 字符 352 个；支持 12x24 点阵标准 ASCII 码 224 个；支持 6x8 点阵用户定义字符。可选 ASCII 字符 12x24 点阵,8X16 点阵,8X12 点阵
	中文字符	标配 24x24 点阵 GBK 字库 (2 万左右汉字及支持生僻汉字打印)
检测方式	缺纸检测	有
	电压侦查	有
接口参数	串行接口	XH-5A (标准 RS232、TTL 或 RS485)
	USB 接口	PH2.0-4A
	并口	DC3-26P
控制系统	缓冲区	2K
	指令系统	ESC/P 打印命令，与 IBM/EPSON ESC/P 兼容。
	打印驱动	WIN2000/NT/XP/WIN7 驱动
电源	工作电压	DC5V-8.5V，可选 12V~36V 供电
	工作电流	平均 1A~1.5A，峰值 3A。可根据客户要求对功耗做调整。
可靠性	打印头寿命	50km
打印纸	普通热敏纸	纸宽 57±0.5 毫米，外径≤Φ50 毫米
	带背胶标签热敏纸	外径≤Φ50 毫米，20 毫米≤纸宽≤57 毫米，标签高度大于 10mm
	换纸方式	前换纸，易装纸结构。
	切纸方式	手动撕纸
物理特性	工作温度范围/湿度	-10~55°C/10~80%RH
	储存温度范围/湿度	-20~60°C/10~90%RH
	重量(含打印纸)	约 185 克
	开孔尺寸	79.5 <sup>+0.3</sup> mm×79.5 <sup>+0.3</sup> mm (长*宽)
	外观尺寸	84.5mm×84.5mm×55.2mm (长*宽*厚)

## 1.2 电源连接器

RD-D3 系列热敏打印机使用 **5V-8.5V** 直流电源,根据要求可选择 12V~36V 直流供电。

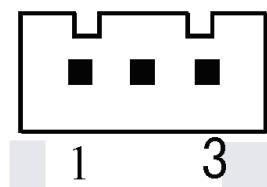
RD-D3 系列热敏打印机电缆插头具有极性保护机构、可直接插入机器上的的 XH-3A 插座；电缆的红色线接电源正级 (+)，白色线接电源的负极 (-)。

注意：电源极性一定不要接反！电压一定要在容许的范围内！否则会给打印机造成永久性损坏！

**5V-8.5V 供电机型定义**

引脚	名称	说明
1	VCC	电源正极 <b>并口机型仅能供 5V</b>
2	--	空
3	GND	电源负极

电源接口 XH-3A 插座

**12V-36V 供电机型定义**

引脚	名称	说明
1	--	空
2	VCC	电源正极 12V-36V
3	GND	电源负极

## 1.3 按键及操作

指示灯和按键一体设计，既可显示打印机的当前状态，也可控制打印机的功能。

### 1.3.1 指示灯

在线：当打印机准备就绪时，指示灯处于长亮状态。

缺纸：当打印机缺纸时，指示灯处于闪烁状态。

### 1.3.2 操作键

进纸键：绿灯长亮状态下，点按或长按按键打印机走纸。

### 1.3.3 操作

自检：打印机断电，按住按键，通电，约 2 秒钟，打印机进行自检。

走纸：指示灯长亮状态下点按或长按按键，打印机走纸。

上纸：（1）拉开打印机的开仓扳手。

（2）将纸卷拽出约 5CM 长的纸头，纸卷的光滑面面向打印头放入打印机纸仓中，纸头露出。

（3）扣紧仓盖，开仓扳手自动合上，使打印头胶辊压紧打印纸，完成上纸。

模式切换：在待机状态下，连接 5 次按键，进入模式切换，会在纸张上打印出当前的工作模式。

（1）Work Mode:Continue 表示是普通热敏纸模式。Work Mode:Label 表示工作在标签模式。

（2）打印出当前模式后，按一下切换下一个模式，8 秒后无按键，将退出切换模式，进入待机状态。

认纸操作：当打印机使用标签纸时，需要进行一下如下操作。

（1）在打印机待机状态下（装好纸，指示灯长亮）。

（2）连接三次按键。



(3) 此时打印机将自动走一段纸，以完成检测纸操作。

恢复出厂设置：

在缺纸状态下，按住灯键，打印机灯长亮 2 秒，恢复出厂。

#### 1.3.4 调试模式

RD-D3 系列热敏打印机上具有调试模式，在打印完自检后，打印机进入 DUMP 模式（调试模式），此时打印机会将从接口收到的数据转成 HEX 码并打印出来。

#### 1.3.5 设置模式

RD-D3 系列热敏打印机在打印完自检后，连续点按按键 10 次或 10 次以上则进入设置模式，进入设置模式后，可进行功耗、正反序、波特率、奇偶位、流控、字库集等设置，设置完断电自动保存。详细设置方式参阅附录 C。

## 二、通讯接口

### 2.1 RS232/TTL串行接口

#### 2.1.1 接口定义

RD-D3系列热敏打印机串口机型接口形式为XH2.5-5A，可选RS232，TTL。

数据传送：串行

同步方式：异步

握手信号：CTS/RTS, DTR/DSR 或者XON/XOFF

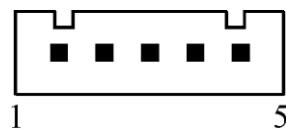
波特率：9600 bps。

数据长度：8Bit

奇偶校验：None

停止位：1位；

接口：XH-5A



XH-5A	信 号	信号来源	方向	说 明
1	-	-	-	空脚
2	TXD	打印机	输出	控制板向主机发送数据。（当使用 X-ON/X-OFF 握手协议时，打印机向计算机发送控制码 X-ON/X-OFF。）
3	RXD	主机	输入	控制板从主机接收数据。
4	BUSY	打印机	输出	该信号为“MARK”状态时，表示打印机正“忙”不能接受数据，而当该信号为“SPACE”状态时，表示打印机“准备好”，可以接受数据。
5	GND	—	—	信号地。

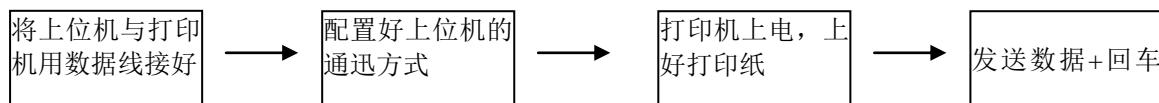


握手方式有两种可供选择，一种是硬件流控方式，另一种是X-ON/X-OFF协议方式，可通设置模式进行设置。两种握手方式如下：

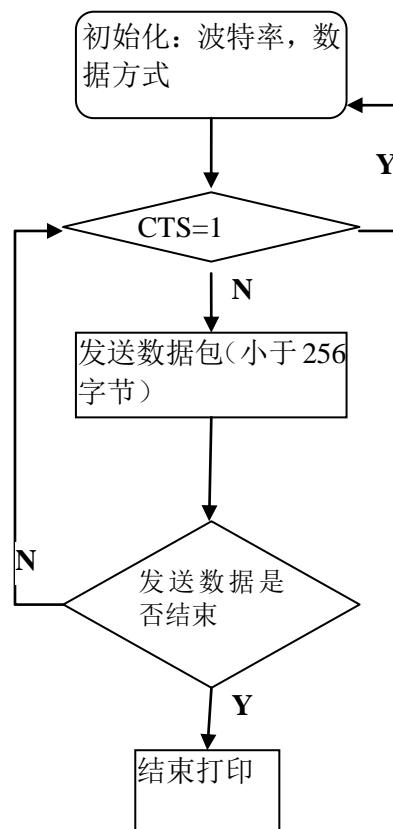
握手方式	数据方向	RS-232 接口信号
硬件流控	数据可以进入	信号线 4 为 Space 状态
	数据不可进入	信号线 4 为 Mark 状态
X-ON/X-OFF 控制	数据可以进入	在信号线 2 上发 X-ON 码 11H
	数据不可进入	在信号线 2 上发 X-OFF 码 13H

## 2.1.2 串口数据发送方法

由于打印机上配有2K字节的缓存,当一次发送数据少于2K时,可直接发送数,发送方法为:



如发送的数据量很大，则在发送数据时需判断一下 CTS 标志，当此标志为 1 时，不能发送数据，为 0 时，发送数据。数据可以以包的形式发送，也可以以字节形式发送。当以包的形式时，每个数据包不得超过 256 个字节，发送流程图如右图：

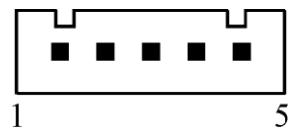


## 2.2 485 串口

RD-D3 系列热敏打印机 485 接口形式为 XH2.5-5A。485 接口引脚序号如下：



XH-5A	信号	信号来源	方向
2	A	485 A	—
3	B	485 B	—



注：1、出厂时默认设定：

波特率为：9600BPS

奇偶校验选择：8 无

握手方式选择：无

打印机自检时可将默认或已设置的信息打出。

2、485 连接方式下的数据波特率可通过按键设置及软件配置调整。（设置方式参照附录 C）

3、485 通迅时没有握手方式，打印机只作为一个接收设备，每次传送的数据不能大于 2K，当发送数据大于 2K 时，请采用延时或者分批发送

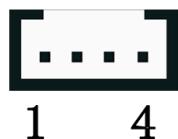
4、485 连接采用异步传输格式。（参阅 2.1.2 串口异步传输格式）

5、如有特殊 485 接口协议要求，可根据要求定做。（联系电话：010-62105070）

## 2.3 USB接口

RD-D3 系列热敏打印机 USB 接口形式为 PH2.0-4A。接口引脚序号如下：

PH-4W	名称	说 明
4	VUSB	USB_VCC，一般为红色
3	D-	数据线负极，一般为白色
2	D+	数据线正极，一般为绿色
1	GND	信号地



USB是一个外部总线标准，一般用于PC机上，用于规范电脑与外部设备的连接和通讯。USB接口支持设备的即插即用和热插拔功能。

RD-D3 系列热敏打印机的 USB 方式为 WINDOWS 上默认的标准 USB 打印机设备。

## 2.4 并行接口

### 2.4.1 接口定义

RD-D3系列热敏打印机并行接口打印机采用 DC3-26 针座,做为并口的通迅接口，该接口针与针之间的间距为 2.54mm。图 3-3 接并口示意图。

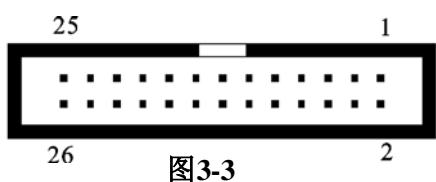


图3-3



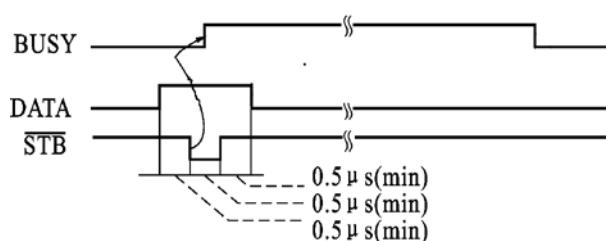
DC3-26	信 号	方 向	说 明	PC 机DB25 并口线
1	STB/	入	数据选通触发脉冲, 上升沿时读入数据	1
3	DATA1	入		2
5	DATA2	入		3
7	DATA3	入		4
9	DATA4	入		5
11	DATA5	入		6
13	DATA6	入		7
15	DATA7	入		8
17	DATA8	入		9
19	ACK/	出	回答脉冲, “低”电平表示数据已被接受	10
21	BUSY	出	“高”电平表示打印机忙, 不能接收数据	11
23	PE	— —	接 地	— —
25	SEL	出	经电阻上拉“高”表示打印机在线	13
4	ERR/	出	经电阻上拉“高”电平表示无故障	15
2, 6, 8	NC	— —		— —
10~24	GND	— —	信 号 地。	12、25

注: ①信号来源一项中的“打印机”和“主机”表示信入发出的来源。

②信号逻辑电平为EIA 电平。

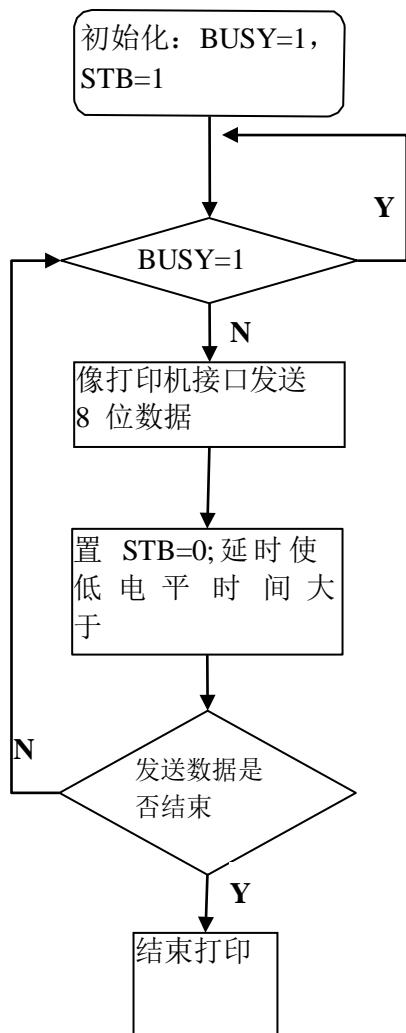
#### 2.4.2 并口数据发送方法

并口数据的发送相对来说比串口要麻烦些, 需要 STB, BUSY 及 DATA 数据线之间的时序配合, 才可以发送, 并口发送时序图如下:



发送的步骤为:

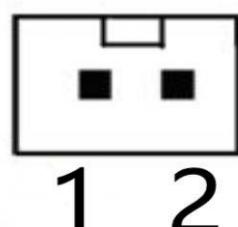
- 1) 将打印机与上位机接按上表所示，用数据线连好。
- 2) 给打印机上电，并上好打印纸。
- 3) 开始发送数据，流程图如下图：



## 2.5 钱箱接口

钱箱接口采用XH-2A 的插座，定义如下：

PH-2W	名称	说 明
1	24V	电源正极
2	BOX	开箱信号



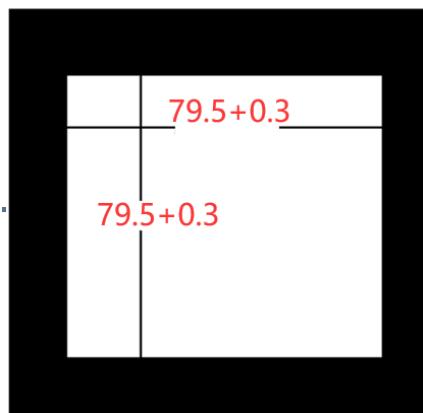
## 三、打印命令详解

详见“RD 热敏标签打印机指令手册 V3.0”

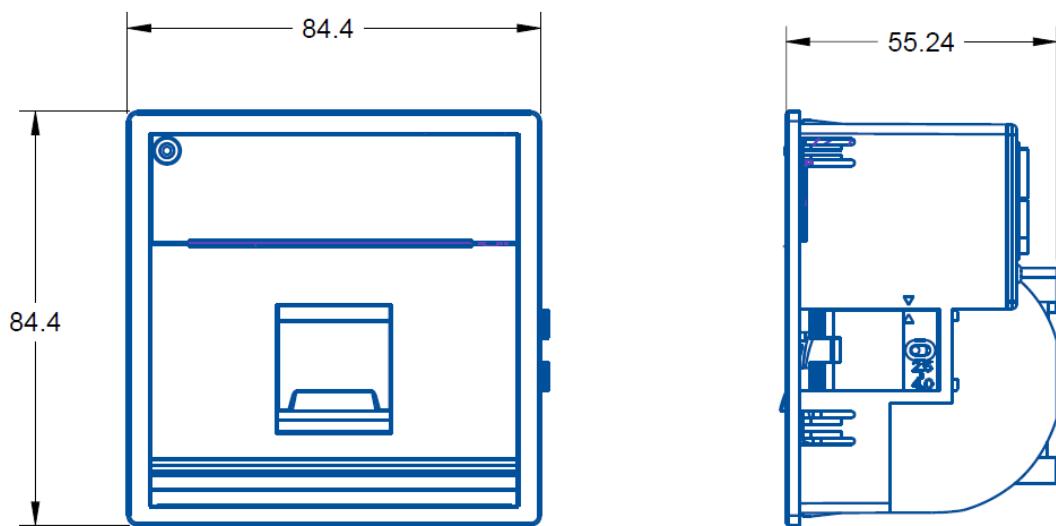
## 四、安装

### 4.1 安装尺寸

开孔尺寸: 79.5mm×79.5mm (长\*宽)



外观尺寸: 84.4mm\*84.4mm\*55.2mm (长\*宽\*厚)





## 4.2 安装方法

### 4.2.1 安装操作

在安装时，请仔细阅读以下注意事项。

- 1、开孔面板的板材要求厚度在 1.0mm~4.5mm（最大支持 5.5mm 厚度，需更换支架）之间。
- 2、打印机为平面设计，开孔面板要求为平面，不能为弧面，平整度应在 0.15mm 内。
- 3、安装打印机时，固定支架螺丝旋紧即可，以免损坏固定结构。

### 4.2.2 安装操作

- 1、在仪器面板上开 79.5mm×79.5mm 的方孔。
- 2、将打印机放到仪器面板的开孔中，打印机则自动卡到面板上。

### 4.2.3 拆卸操作

拆卸操作：

1. 打开仓盖，两边用一字螺丝刀从拆口处以 30 度角钩住固定卡钩。
2. 两侧向外用力，使卡钩向内缩回，提出打印机。



## 五、打印机维护及故障排除

为了确保打印机能正常工作,特别要注意不要随意拆卸打印机头,不要自行对打印机作改动。对于不使用打印机壳体的用户, 更要注意保护机头。

1. 如果打印机长时间不使用, 请不要将打印机接通电源。
2. 如发生打印机工作不正常时, 请关掉打印机电源。
3. 使用电源必须符合要求, 以免影响打印效果, 甚至损坏打印头。
4. 更换纸卷时,请注意机头上是否有纸屑灰尘,如有请轻轻除去, 热敏纸注意一下正反面, 反面无涂层, 无法打印出字迹。
5. 打印机在打印或送纸时, 不能撕纸; 更不能反向拽纸。
6. 保持打印机控制板干净无尘土。
7. 热敏打印机打印不清晰时, 可用洁净的棉球沾少许酒精轻轻擦去打印头片加热元件表面脏物。
8. 打印机与主机连接时,应先连接好打印机的数据线,再接通打印机的电源。
9. 热敏打印机选择纸张时要选择质量好一点的纸张, 这样不仅可以提高打印效果, 同时也可减少对热敏片的磨损。



## 附录：

## A. 字符集 1、2

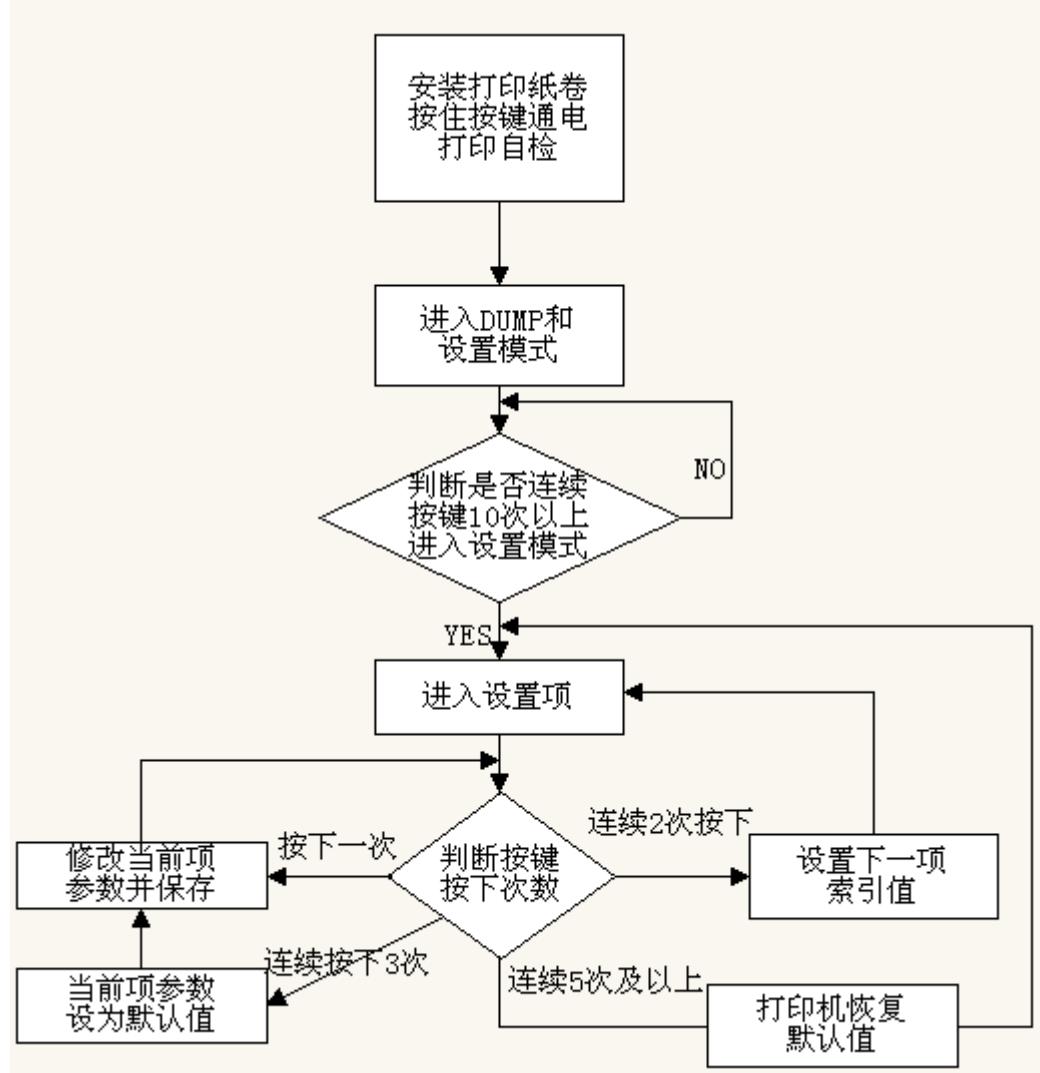
## B. 国际标准 ASCII

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2	!	"	#	\$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/	
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	<	=	>	?	
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	\	^	-	
6	'	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	}	~	¤	
8	ç	ü	é	â	ä	à	å	ş	ê	ë	î	ï	ì	ää	å	
9	É	æ	ß	ô	ö	ò	û	ù	ÿ	ö	ü	ç	£	¥	R	f
A	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	ä	ö	ë	è	í	î	ì	ää	å	
B	ß	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	ø	
C	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	ł	
D	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	đ	
E	€	฿	₹	₱	₪	₪	₪	₪	₪	₪	₪	₪	₪	₪	₪	
F	≡	±	≥	≤	∫	J	÷	≈	°	.	.	∫	॥	2	॥	

## C 设置模式操作流程

1. 安装好打印纸.
2. 按住打印机 Feed 键(双键按 LF),接通电源.打印机打印自检.
3. 打印机自检完成后,连续 10 次按下按键,打印机进入设置模式,并且打印出当前第一设置项的当前设置内容.
4. 按键每按一次,设置项的参数相应的进行更改,
5. 如果要设置下一个项目的参数,连续按键 2 次,进入设置下一项.
6. 连续多次(大于 10 次及以上)按下,打印机恢复默认值.
7. 打印机恢复默认值后,再次连续 2 次按下按键,进入设置状态
8. 断电打印机自动保存设置数据.

详细流程图如下:





可设置项目如下表

索引	项目	说明
0	调整波特率	设置打印机波特率 字样: serial Baud:xxxx;XXXX 表示波特率 例: serial Baud:9600 表示 9600 波特率
1	调整效验位	设置打印机校验位 字样: serial Baud:xxxx,x,x,x 例: serial Baud:9600, N,8,1 表示无效验, 8 数据位, 1 停止位
2	调整流控	设置打印机流控、XON/XOFF 及 CTS 方式 字样: flow ctrl:xxxxxx 例: flow ctrl:hardware 表示硬件流控
3	调整正反向	设置打印机台序面板序 字样: forward printing 或 reverse printing forward printing 表示台序, reverse printing 表示面板序
4	调整打印功耗	设置打印电流 0-6, 值越大功率越大, 默认为 5 字样: energy consumption:5
5	设置字库	设置默认点阵字库, 此项设置时请咨询我技术人员。